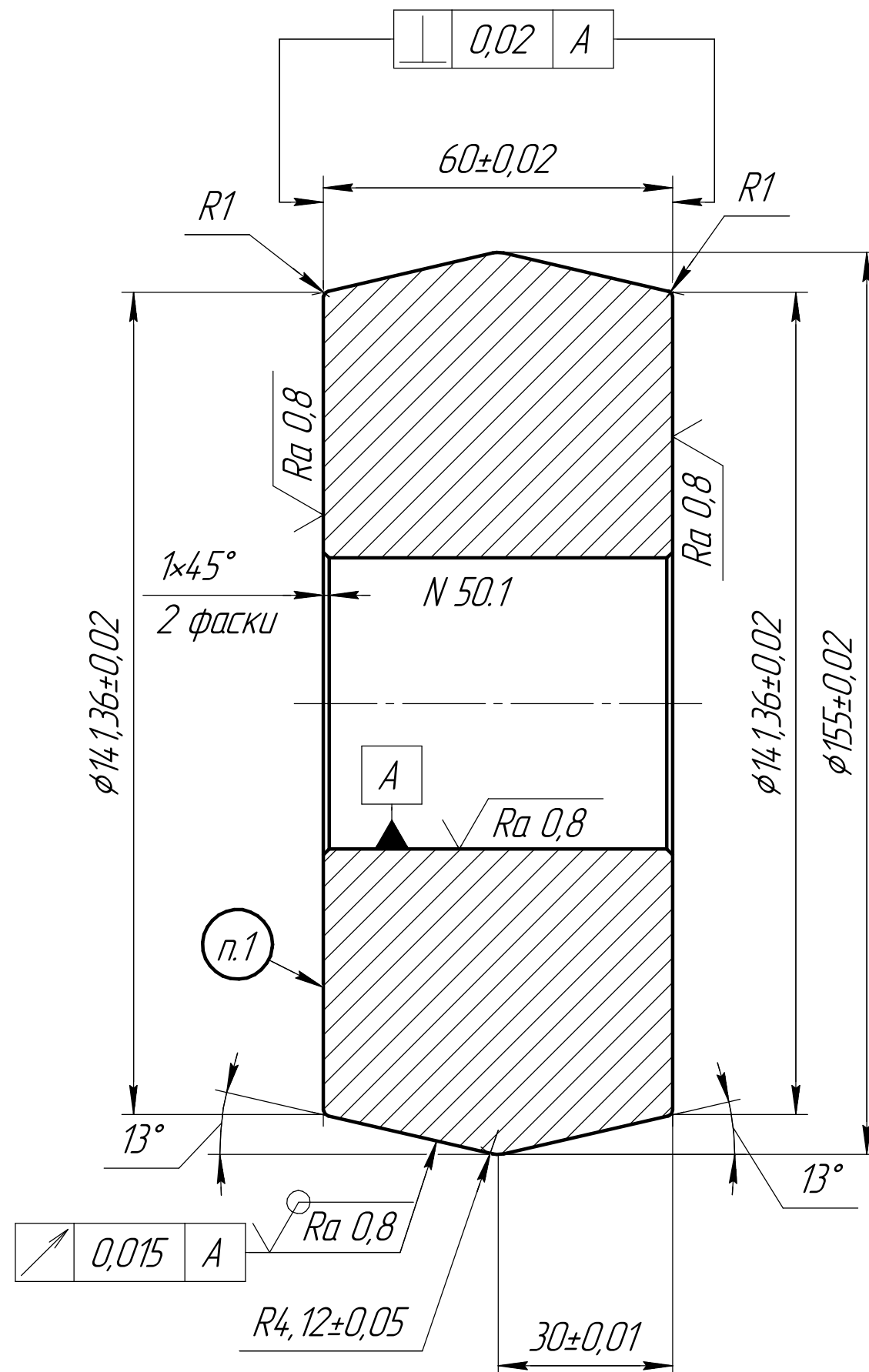


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.



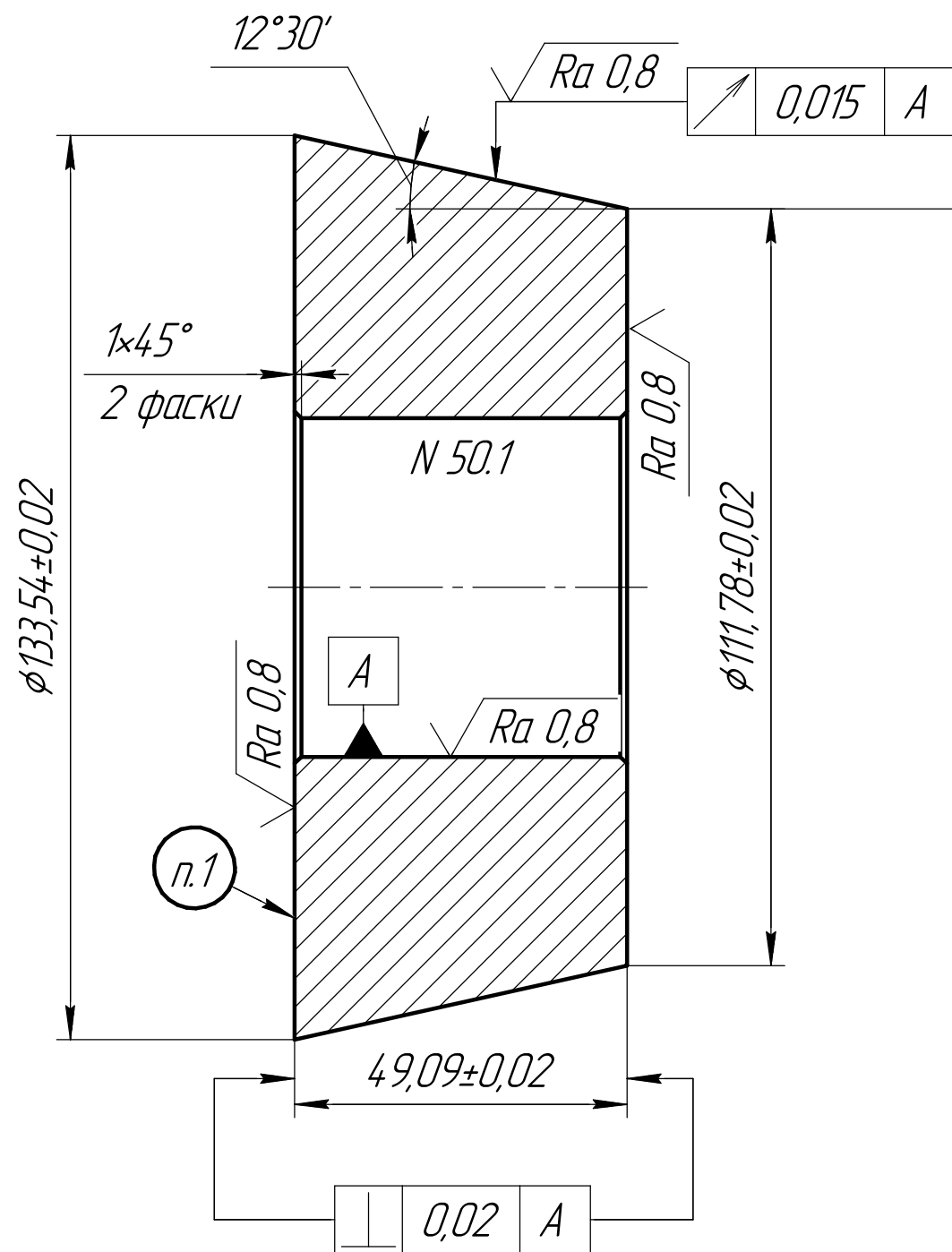
- 1 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85 номер чертежа: УС 04.01В.
- 2 42...46 HRC.
- 3 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 4 Размер заготовки: $\phi 158 \times 63$.
- 5 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 04.01В						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Валок верхний 4 клетки			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.										7,2	1:1
Пров.											
Т.контр.								Лист		Листов 1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						
Утв.											

Формат А3

НЕСОТДЖ

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 04.03Н	1	УС 04.03Н
УС 04.04Н	1	УС 04.04Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 136,5 \times 52,1$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 04.03Н				
					Валок нижний 4 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							3,8	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									